



PACKER DA INIEZIONE

Web: <https://www.witsrl.com/>

Email: info@witsrl.com

CODICE: a01607097011

Categorie: [Serie black iniezione](#), [Serie boxer iniezione](#), [Serie iniezione bi-componente](#)

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Gli "iniettori di resina" detti "packer" sono strumenti utilizzati nell'edilizia e nella costruzione per eseguire l'iniezione di resina epossidica o materiali simili all'interno di crepe, fessure o cavità in una struttura al fine di rinforzarla o ripararla. Questi iniettori sono comunemente chiamati "packer" in quanto fungono da dispositivi di connessione o inserimento per l'introduzione del materiale di iniezione all'interno della struttura.

Ecco come funzionano generalmente i packer:

1. **Preparazione della superficie:** Prima di utilizzare gli iniettori, la superficie della crepa o della fessura deve essere preparata, spesso pulita e sgrassata, per consentire una migliore adesione del materiale di iniezione.
2. **Posizionamento dei packer:** I packer, che sono piccoli tubi o boccole generalmente realizzati in metallo o plastica, vengono posizionati all'interno delle crepe o fessure, attraverso fori effettuati nella superficie con il trapano ed una punta del corrispondente diametro. Uno dei lati del packer viene fissato alla superficie, all'interno del foro, attraverso i gommini di serraggio.
3. **Iniezione della resina:** Dopo che i packer sono posizionati correttamente, la resina epossidica o il materiale di iniezione viene iniettato all'interno delle crepe o delle fessure attraverso i packer. Questo processo può essere eseguito con l'ausilio di pompe e pistole di iniezione.
4. **Indurimento e riparazione:** Una volta che il materiale di iniezione è stato iniettato, esso si indurisce e solidifica, rinforzando o sigillando la crepa o la fessura, a seconda delle esigenze del progetto.

Questo processo è spesso utilizzato per il ripristino strutturale di edifici o per la sigillatura di crepe per prevenire infiltrazioni d'acqua o gas. Gli iniettori di resina, noti come packer, svolgono un ruolo chiave in questo processo, consentendo l'iniezione precisa e controllata del materiale all'interno delle fessure.

[Scarica il catalogo completo](#)

Esempio denominazione packer:

OPK 13 - 100 - M - 6

Tipo di packer (OPK) Valvola a sfera (M)
 Diametro esterno gomma Ø (13) Dimensione filetto vite inferna (6)
 Lunghezza packer (100)



Nome packer (Standard)	Lunghezza gomma	Vite a testa larga	Doppia gomma	Gomma a sporgenza lieve	Gomma a sporgenza pronunciata	Gomma con inserto interno	Dado in alluminio	Doppia valvola (one-day packer)	Valvola a testa piatta M6 (16 mm)	Valvola a testa piatta M8 (16 mm)	Valvola a testa piatta piccola (10mm)	Valvola a sfera a perdere
Altre possibili varianti di packers (tra parentesi dopo il nome del packer)												
Diam. foro Ø 8 mm												
OPK 8-90-M-5	30 mm	L	-	-	-	-	-	-	-	-	-	VK
Diam. foro Ø 10 mm												
OPK 10-70-M-5	30 mm	L	DG	-	-	-	-	-	-	-	-	VK
OPK 10-90-M-6	30 mm	L	DG	-	V	-	-	DV	P6	PB	mP	VK
OPK 10-100-M-5	40 mm	-	DG	-	-	-	AM	-	-	-	-	VK
OPK 10-100-M-6	35 mm	-	DG	-	V	-	-	DV	P6	PB	mP	VK
OPK 10-110-M-5	30 mm	L	-	T	-	-	AM	-	P6	-	mP	VK
OPK 10-110-M-6	35 mm	-	DG	-	V	-	-	DV	P6	PB	mP	VK
Diam. foro Ø 12 mm												
OPK 12-70-M-6	30 mm	-	-	-	V	-	-	-	-	-	-	VK
OPK 12-90-M-6	30 mm	-	DG	-	V	-	-	DV	P6	PB	mP	VK
OPK 12-100-M-6	40 mm	L	DG	-	V	-	-	DV	P6	PB	mP	VK
OPD 12-115-M-6	30 mm	-	DG	-	-	-	-	-	P6	PB	-	VK
Diam. foro Ø 14 mm												
OPK 13-70-M-6	30 mm	L	DG	-	V	BG	-	DV	P6	PB	mP	VK
OPK 13-90-M-6	30 mm	L	DG	-	V	BG	-	DV	P6	PB	mP	VK
OPK 13-100-M-6	40 mm	L	DG	-	V	BG	-	DV	P6	PB	mP	VK
OPK 13-110-M-6	30 mm	L	DG	T	V	BG	AM	-	P6	PB	mP	VK
OPK 13-120-M-6	40 mm	L	DG	-	V	BG	-	DV	P6	PB	mP	VK
OPK 13-150-M-6	30 mm	L	-	T	-	-	AM	-	P6	-	mP	VK
OPK 13-160-M-6	40 mm	L	DG	-	V	BG	AM	DV	P6	PB	mP	VK
OPK 14-70-M-6	30 mm	L	DG	-	V	-	-	DV	P6	PB	mP	VK
OPK 14-100-M-6	40 mm	L	DG	-	V	-	-	DV	P6	PB	mP	VK
OPK 14-100-M-8	40 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	PB	mP	VK
OPD 13-115-M-6	30 mm	-	DG	-	V	BG	-	-	P6	PB	-	VK
APD 13-110-M-8	30 mm	L	DG	-	-	-	-	DV	-	PB	-	VK
Diam. foro Ø 16 mm												
OPK 16-70-M-6	30 mm	-	DG	-	-	-	-	DV	P6	PB	mP	VK
OPK 16-100-M-6	40 mm	-	DG	-	-	-	-	DV	P6	PB	mP	VK
Diam. foro Ø 18 mm												
OPK 17-100-M-8	35 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	PB	mP	VK
OPD 17-115-M-8	35 mm	-	-	-	-	BG	-	-	-	PB	-	VK
Diam. foro Ø 20 mm												
OPD 19-150-M-10	60 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	VK



Come scegliere il packer adatto

Categorie di packer

OPK - Packer semplici in acciaio



Sono i packer più semplici ed economici.

Caratteristiche costruttive **OPK**: vite senza testa, dado tensionatore, inserto in gomma, corpo premente esagonale, valvola a sfera (detta del tipo ad ingrassatore).

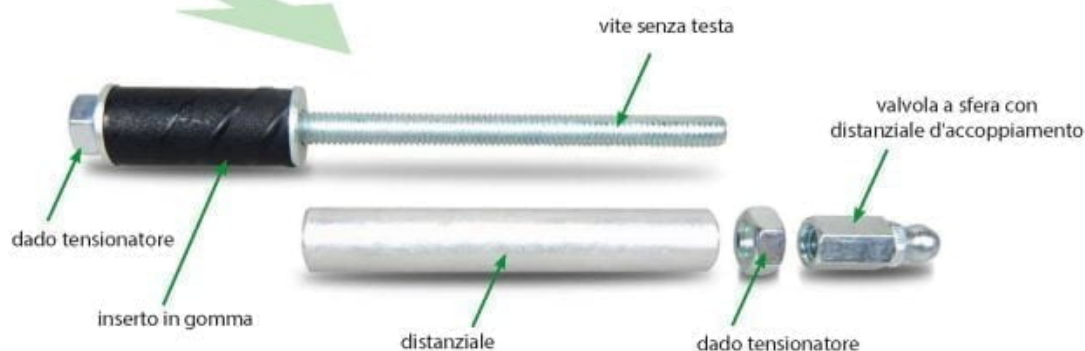


OPD - Packer in acciaio a valvola indipendente



La valvola di non-ritorno non è vincolata al corpo premente.

Caratteristiche costruttive **OPD**: vite senza testa, dado tensionatore, inserto in gomma, distanziale tondo, valvola a sfera su distanziale d'accoppiamento.



Esempi di denominazione packer:

OPK 13-90-M-6 (L-DG-AM)



OPK 12-110-M-6 (V-DV)



OPD 13-115-M-6 (P6)



OPK 13-110-M-6 (L-T-AM)



OPK 13-100-M-6 (P8)



A richiesta del cliente siamo in grado di fornire:

Packer OPK con gomma diam. Ø 8-17, lunghezza totale 70-1000 mm e vite M5, M6 e M8.

Packer OPD con gomma diam. Ø 8-32, lunghezza totale 80-3000 mm e vite M5, M6, M8 e M10.

