



## MATIK HVLP

Web: <https://www.witsrl.com/>

Email: [info@witsrl.com](mailto:info@witsrl.com)

---

**CODICE:** 3270XX

**Categorie:** [Pistole a spruzzo](#), [Pistole ad aria automatiche](#)

### Dati Tecnici:

**Pressione MAX di Esercizio:** 8 bar

**Parti in contatto:** 250 l/min.

**Ago-Molle:** Acciaio inox

**Ugello:** Acciaio inox AISI 303

**Corpo:** Alluminio estruso anodizzato

**Raccordo:** M 1/4

**Cappello:** Ottone nichelato chimicamente

**Guarnizioni di tenuta:** PTFE (teflon)  
autolubrificanti

**Diametro ugello:** 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,3 - 1,4 - 1,7

|

## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Innovativo aerografo automatico per la verniciatura industriale. Di nuova progettazione e design, WIT MATIK associa le caratteristiche di elevata atomizzazione del prodotto, con le esigenze tipiche del settore di verniciatura automatica quali la durata dei componenti e l'estrema facilità di intervento manutentivo.

WIT MATIK abbina infatti i cappelli ad altissima polverizzazione, derivanti dal settore carrozzeria, ad una perfetta interferenza dell'ago sull'ugello che, con la lavorazione del corpo e dei componenti su macchine CNC, garantiscono efficienza, affidabilità e durata.

Disponibile nelle versioni MATIK GEO, ovvero l'ecologico con ugello a doppia atomizzazione consigliato per il Car Reinish; MATIK HVLP, consigliato per applicazioni industriali e del legno; MATIK HTE, la versione ad alta efficienza di trasferimento, ad altissima atomizzazione, ideale per qualsiasi tipo di applicazione.

Entrate aria e di comando: con attacchi rapidi girevoli (doppia entrata prodotto M1/4")

- **Corpo:** alluminio estruso anodizzato
- **Cappello:** ottone nichelato
- **Ugello:** acciaio inox AISI 303
- **Ago-molle:** acciaio inox
- **Chiusura ago:** mediante ritorno a molle
- **Guarnizioni di tenuta:** PTFE (teflon) autolubrificanti
- **Regolazioni ventaglio e apertura ago:** micrometriche e separate
- **Peso:** 835 g
- **Pressione esercizio:** 2,0 bar
- **Consumo aria:** 250 l/min.
- **Ø ugello:** 0,8 – 1,0 – 1,2 – 1,3 – 1,4 – 1,7