



HYDRA MAX 3

Categorie: Pompe airless idrauliche a pistone, Pompe airless idrauliche a pistone, Pompe Bi-componenti, Pompe per Edilizia, Pompe per Iniezione, Serie iniezione bi-componente

Web: <https://www.witsrl.com/>

Email: info@witsrl.com

CODICE: N / A

Categorie: [Serie iniezione bi-componente](#), [Pompe per edilizia](#), [Pompe airless idrauliche a pistone](#), [Pompe bi-componenti](#), [Pompe airless idrauliche a pistone](#), [Pompe per iniezione](#)

Dati Tecnici:

Potenza: 5,5 kW

Pressione MAX: 120 bar

Elevazione tubo MAX: 100 m

Viscosità MAX suggerita: 50.000 / 65.000 mPas

Voltaggio: 400V/50Hz

Amperaggio: Max 16 A

Rapporto di miscelazione: 1:1 + 3° POMPA DI LAVAGGIO

Portata MAX: 50 L/m + 3° pompa di lavaggio

Lunghezza tubo MAX: 100 m

Peso: circa 140 kg

Pacco guarnizioni: mobile

|

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Pompa per iniezione airless alta portata, bi-componente rapporto 1:1 con terza pompa di lavaggio, elettro-idraulica a pistone, motore elettrico trifase.

HYDRA MAX 3 è una rivoluzionaria pompa autonoma bi-componente airless elettro-idraulica, dotata di 3° pompa indipendente di lavaggio.

E' ideale per l'iniezione e/o la spruzzatura di prodotti bi-componenti a ridotto pot-life, che necessitano quindi un rapido lavaggio delle parti a valle del miscelatore.

La caratteristica principale che la contraddistingue è la sua potente aspirazione che permette di aspirare prodotti molto viscosi.

La sua enorme potenza di aspirazione e portata la rendono attualmente la pompa airless elettro-idraulica bi-componente per iniezioni più performante al mondo.

La possibilità di regolare la pressione di pompaggio da 0 a 120 bar permette di utilizzare questa apparecchiatura nei più svariati impieghi.

Le applicazioni tipiche sono sigillature di perdite d'acqua o contro le infiltrazioni dei muri.

Crea una barriera contro l'umidità e sigilla superfici che entrano in contatto direttamente con il suolo, come i tunnel, le gallerie, i canali.

La terza pompa di lavaggio permette una rapida pulizia dei tubi e del miscelatore a 3 vie.

Caratteristiche di spicco:

1. Cicli più lenti e lunghi per una maggiore affidabilità e durata.
2. Pistone e cilindro in cromo duro per una lunga durata.
3. Tutte le parti a contatto con il fluido in acciaio inox, sedi valvole in carburo di tungsteno.
4. Nuovo sistema di pacchi auto-regolanti che eliminano il problema dell'usura prematura dovuta alle continue regolazioni a mano.
5. Sistema idraulico ad altissimo volume per garantire una perfetta performance anche nelle condizioni di lavoro più dure.
6. Innovativo sistema di raffreddamento a ventilatore centrifugo, infulcrato direttamente sull'albero motore: oltre a garantire prestazioni superiori, minore ingombro, maggiore robustezza ed affidabilità, si distingue per l'elevata efficienza, di gran lunga superiore ai tradizionali sistemi a radiatore con ventola assiale azionata da sistemi di trascinamento a cinghia e puleggia.
7. Pompa idraulica e relativo serbatoio d'olio sovradimensionati, per garantire prestazioni, durata, affidabilità e raffreddamento superiori.
8. Spia olio dotata di termometro incorporato, per monitorare in tempo reale le condizioni di lavoro.