



HYDRA BI-MIX

Web: <https://www.witsrl.com/>

Email: info@witsrl.com

CODICE: 21450

Categorie: [Pompe per edilizia](#), [Pompe airless idrauliche a pistone](#)

Dati Tecnici:

Potenza: 3 CV (2.2 kW)

Portata con ugello MAX: 13 l/m

Pressione MAX: 120 bar

Elevazione tubo MAX: 100 m

Viscosità MAX suggerita: 50.000 / 65.000 mPas

Voltaggio: 230V/50Hz

Amperaggio: Max 16 A

Rapporto di miscelazione: 1:1

Portata MAX: 18 l/m

Lunghezza tubo MAX: 100 m

Peso: 120 kg

Pacco guarnizioni: mobile

|

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

CARATTERISTICHE

HYDRA BI-MIX è una pompa elettrica airless idraulica a pistone a due componenti, rapporto 1:1, progettata per l'iniezione di tutti i prodotti bi-componenti nel campo dell'impermeabilizzazione e dell'irrobustimento strutturale nelle rinnovazioni edilizie. La semplicità di regolazione della pressione permette di iniettare da basse ad alte pressioni senza alcun problema.

APPLICAZIONI

Vernici, Epossidici, Resine Acriliche, Resine poliuretatiche, Resine poliuretatiche bicomponenti, Prodotti bicomponenti con miscelazione 1:1.

CAMPI D'APPLICAZIONE

Iniezioni • Consolidamenti • Edilizia

ACCESSORI INIEZIONI



063153 – kit sistema aspirazione resine flessibile, inox (2x)



060020 – kit tubo alta pressione ø 6 mm, lunghezza 10 m (2x)



066560 – gruppo iniettore 2 vie twin



066562 – gruppo iniettore 2 vie w mixer t



066555 – gruppo iniettore 3 vie



066551 – miscelatore statico 13/32 (confezione 10 pezzi)



066002 – kit raccordo con manometro oleodinamico



003850 – kit serbatoio a gravità 6 l. (2x)



0152500 – kit serbatoio inox 25 l, completo di coperchio e filtro (2x)

POMPE SERIE HYDRA

Le nuove pompe della serie HYDRA sono apparecchiature elettriche airless idrauliche a pistone, di grande portata, progettate per spruzzare e iniettare senza compromessi tutti i prodotti usati nel settore dell'edilizia, industria meccanica, falegnameria e carpenteria. Sono apparecchiature che rappresentano il massimo in fatto di qualità, prestazioni, robustezza ed affidabilità.

PANORAMICA TECNICA

PROCESSO AIRLESS

Una pompa a pistone preleva il materiale di rivestimento per aspirazione e lo convoglia verso l'ugello. Premuto attraverso l'ugello a una pressione massima di 3300 PSI (228 bar, 22,8 MPa), il materiale di rivestimento viene atomizzato. Questa alta pressione ha l'effetto di micro atomizzazione fine del materiale di rivestimento. Poiché in questo processo non viene utilizzata l'aria, viene descritto come processo AIRLESS.

Questo metodo di spruzzatura presenta i diversi vantaggi, tra cui la nebulizzazione più fine del materiale, il funzionamento senza over-spray e l'ottenimento di una superficie liscia e senza bolle. Oltre a questi, vanno menzionati i vantaggi della velocità di lavoro e della convenienza.

APPLICAZIONE

Le aree principali di applicazione sono quelle che richiedono strati spessi di materiale di rivestimento altamente viscoso per grandi superfici e un elevato consumo di materiale.

Primer e rivestimento finale di grandi superfici, impermeabilizzazione, impregnazione, risanamento di edifici, protezione e rinnovamento della facciata, protezione dalla ruggine e protezione degli edifici, rivestimento del tetto, impermeabilizzazione del tetto, risanamento del calcestruzzo e protezione dalla corrosione.

MATERIALI DI RIVESTIMENTO ABRASIVI

Questi materiali hanno un forte effetto di usura sulle valvole, sulle guarnizioni e sugli ugelli, ma anche sulla pistola a spruzzo. Ciò compromette la durata di queste parti che dovranno essere sostituite più frequentemente.

FILTRAGGIO

È necessario un filtraggio idoneo per un funzionamento senza guasti. L'unità è dotata di un filtro di aspirazione, un filtro nella pistola e un filtro ad alta pressione sull'unità. Si raccomanda l'ispezione regolare di questi filtri per prevenire danni o sporco.

FUNZIONAMENTO DELL'UNITÀ

Le pompe idrauliche W.I.T. della serie HYDRA sono unità di spruzzatura ad alta pressione azionate da un motore a benzina o elettrico.

Il motore a benzina o il motore elettrico azionano la pompa idraulica tramite una cinghia a V che si trova sotto il coperchio della cinghia. L'olio idraulico scorre verso il motore idraulico e quindi muove il pistone su e giù nella pompa di alimentazione del materiale.

La valvola di aspirazione viene aperta automaticamente dal movimento verso l'alto del pistone. La valvola di scarico è aperta quando il pistone si muove verso il basso.

Il materiale di rivestimento scorre ad alta pressione attraverso il tubo flessibile ad alta pressione verso la pistola a spruzzo. Quando il materiale di rivestimento esce dall'ugello si atomizza.

La valvola di controllo della pressione controlla il volume e la pressione operativa del materiale di rivestimento.

VISCOSITÀ

L'unità è in grado di spruzzare materiali di rivestimento con una viscosità massima di 50.000 / 65.000 mPas. Se non è possibile utilizzare materiali di rivestimento altamente viscosi o se le prestazioni dell'unità sono ridotte, la vernice deve essere diluita secondo le istruzioni del produttore.

Attenzione: accertarsi che durante l'agitazione con agitatori a motore non vengano introdotte bolle d'aria. Le bolle d'aria possono disturbare la spruzzatura e possono, infatti, portare all'interruzione del funzionamento.

MATERIALI DI RIVESTIMENTO BI-COMPONENTE

Il tempo di pot-life appropriato deve essere rispettato esattamente.

Entro questo tempo risciacquare e pulire l'unità meticolosamente con i detergenti appropriati.